

EINSATZGEBIET

Anticorodal[®]-110 ist eine Legierung mittlerer Festigkeit mit guter Korrosions-Beständigkeit. Sie ist gut schweisbar.

Anwendungen : Maschinenbau oder geschweisste Strukturen

VERARBEITUNG

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Schweisszusatz- AA 4043
AA 5356
- Widerstand ausgezeichnet

Anodisierbarkeit

- technisch ausgezeichnet
- dekorativ gut

Zerspanbarkeit gut

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- gut in Meerwasseratmosphäre

VERFÜGBARKEIT

Die Legierung Anticorodal[®]-110 ist im Zustand T651 (abgeschreckt - gestreckt - warmausgelagert) in den folgenden Abmessungen lieferbar :

Dicke (über ... bis)	Max. Breite
3.9 - 7.0 mm	2100 mm
7.0 - 8.0 mm	1550 mm
8.0 - 102 mm	2250 mm
102 - 123 mm	2020 mm
123 - 150 mm	1850 mm

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Gewichts-%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti +Zr
0.7	max.	max.	0.4	0.6	max.	max.	
1.3	0.5	0.1	1.0	1.2	0.25	0.2	-

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.70 g/cm ³
Elastizitätsmodul	69000 MPa
Lin.Wärmeausdehnungskoeffizient (20°-100°C)	23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit (Zustand T651)	150 - 170 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (Zustand T651)	24 - 28 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte minimalwerte (Zustand T651 / Norm EN 485-2)

Dicke (über ... bis)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]
3.9 - 6.0 mm	310	260	10
6.0 - 12.5 mm	300	255	9
12.5 - 60 mm	295	240	8
60 - 100 mm	295	240	7
100 - 150 mm	275	240	6

Typische Festigkeitswerte für unterschiedliche Dicken

Dicke (über ... bis)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]	HB
3.9 - 8.0 mm	335	295	14	105
8.0 - 25 mm	350	305	11	105
25 - 60 mm	350	310	11	105
60 - 150 mm	350	310	11	105