

BREVE DESCRIPCIÓN

Anticorodal[®] -110 es una aleación de resistencia media con buena resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y buen comportamiento a la soldadura.

Gracias a la combinación de estas propiedades, puede utilizarse en piezas de maquinaria y construcciones soldadas.

MÉTODOS DE PROCESADO

Soldabilidad

- TIG/MIG excelente
- Aleación de AA 4043
- aportación AA 5356
- por resistencia excelente

Anodización

- técnica excelente
- decorativa buena

Mecanización

buena

Comportamiento ante la corrosión

- excelente en atmósfera terrestre,
- bueno en atmósfera marina.

DISPONIBILIDAD

Las placas de Anticorodal[®] -110 pueden adquirirse en temple T651 (templado – traccionado – madurado artificialmente) con las dimensiones siguientes:

Espesor (mas de ... hasta)	Anchura máx.
3,9 – 7,0 mm	2100 mm
7,0 – 8,0 mm	1550 mm
8,0 - 102 mm	2250 mm
102 - 123 mm	2020 mm
123 - 150 mm	1850 mm

COMPOSICIÓN QUÍMICA (peso %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti +Zr
0,7	max.	max.	0,4	0,6	max.	max.	
1,3	0,5	0,1	1,0	1,2	0,25	0,2	-

PROPIEDADES FÍSICAS (valores nominales)

Densidad	2,70 g/cm ³
Módulo elástico	69000 MPa
Coefficiente de dilatación térmica lin. (20°-100°C)	23,4 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductividad térmica (Temple T651)	150 - 170 W/mK
Conductividad eléctrica (Temple T651, 20°C)	24 - 28 MS/m

RESISTENCIA MECÁNICA

Resistencia a la tracción mín. (Temple T651 / Norma EN 485-2)

Espesor (mas de... hasta)	Rm [MPa]	Rp0,2 [MPa]	A50 [%]
3,9 - 6,0 mm	310	260	10
6,0 - 12,5 mm	300	255	9
12,5 - 60 mm	295	240	8
60 - 100 mm	295	240	7
100 - 150 mm	275	240	6

Resistencia típica con varios espesores

Espesor (mas de... hasta)	Rm [MPa]	Rp0,2 [MPa]	A50 [%]	HB
3,9 - 8,0 mm	335	295	14	105
8,0 - 25 mm	350	305	11	105
25 - 60 mm	350	310	11	105
60 - 150 mm	350	310	11	105